

# HDPPE 積層螺旋排水管施工規範

## 一. 管體結構

積層螺旋排水管係以高密度聚乙烯為材質所製成之雙層排水管，管體內緣平滑，排水性佳，外表呈積層矩形狀之雙層結構，質輕堅韌，重量輕，抗壓性高，施工快速，是高經濟價值的排水管材。

## 二. 材質

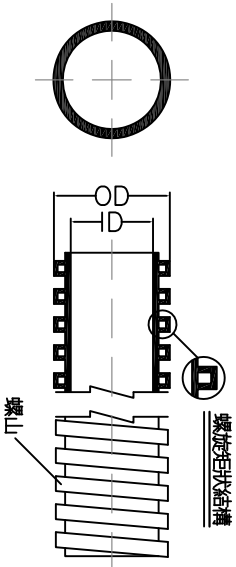
以高密度聚乙烯(HDPE)原料製造而成，物性要求如下：

試驗項目	試驗方法(ASTM)	試驗方法(CNS)	結果	單位
密度	ASTMD 792	CNS 13333	0.941以上	g/cm <sup>3</sup>
抗拉強度	ASTMD 638	CNS 2456	200以上	kgf/cm <sup>2</sup>
伸長率	ASTMD 628	CNS 2456	325以上	%

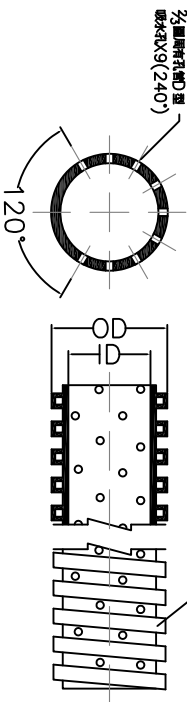
## 三. 外型

外型呈螺旋矩形結構(如下圖示)，內緣平滑，並可依設計需要加工成透水管。

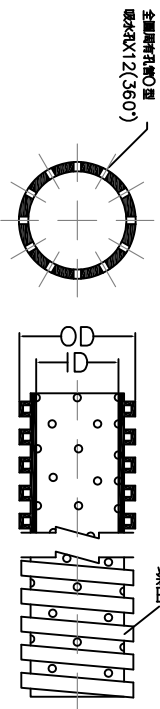
### C型積層排水管



### D型積層排水管



### O型積層排水管



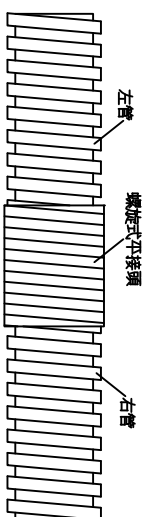
## 四. 規格尺寸

品名代號	標準管徑 Inch	內徑 ID mm±3%	外徑 OD mm±3%	螺山數 100cm	長度 m	面密度 品名
SPC-75	3"	75	92	71±2	5	SPF75
SPD-75	3"	75	92	71±2	5	SPF75
SPD-75	3"	75	92	71±2	5	SPF75
SPC-100	4"	100	120	62±2	5	SPF100
SPD-100	4"	100	120	62±2	5	SPF100
SPD-100	4"	100	120	62±2	5	SPF100
SPC-150	6"	150	173	56±2	5	SPF150
SPD-150	6"	150	173	56±2	5	SPF150
SPD-150	6"	150	173	56±2	5	SPF150
SPC-200	8"	200	234	40±2	5	SPF200
SPD-200	8"	200	234	40±2	5	SPF200
SPD-200	8"	200	234	40±2	5	SPF200
SPC-250	10"	250	285	36±2	5	SPF250
SPD-250	10"	250	285	36±2	5	SPF250
SPD-250	10"	250	285	36±2	5	SPF250
SPC-300	12"	300	340	34±2	5	SPF300
SPD-300	12"	300	340	34±2	5	SPF300
SPD-300	12"	300	340	34±2	5	SPF300
SPC-400	16"	400	450	26±2	5	SPF400
SPD-400	16"	400	450	26±2	5	SPF400
SPD-400	16"	400	450	26±2	5	SPF400
SPC-500	20"	500	566	22±2	5	SPF500
SPD-500	20"	500	566	22±2	5	SPF500
SPD-500	20"	500	566	22±2	5	SPF500
SPC-600	24"	600	676	18±2	5	SPF600
SPD-600	24"	600	676	18±2	5	SPF600
SPD-600	24"	600	676	18±2	5	SPF600
SPC-800	32"	800	902	14±2	5	SPF800
SPD-800	32"	800	902	14±2	5	SPF800
SPD-800	32"	800	902	14±2	5	SPF800
SPC-1000	40"	1000	1130	12±2	5	SPF1000
SPD-1000	40"	1000	1130	12±2	5	SPF1000
SPD-1000	40"	1000	1130	12±2	5	SPF1000

※ SPC: 無孔 SPD: 全圓周有孔 SPD: 2/3圓周有孔

## 五. 接續方式

接續方式 螺旋式接頭接管，如下圖：



## 六. 施工規範

1. 土壤之挖掘 土壤挖掘面依設計規定施工
2. 基床 排水管安裝前，管體下方基床鋪設適當厚度並壓實，整平，鋪設必清除溝內之礫石或小塊磚等尖銳雜物，以確保管身壽命
3. 回填施工
  - A. 挖溝完成後，將排水管平置於基礎座上，並依(步驟五)施工接續
  - B. 鋪設管安裝完成時，用合適材料最好採用手工或小型機械鋪實填實至管徑一半
  - C. 管溝尺寸，回填厚度約為10~15cm.
  - D. 回填時須以適當厚度分層回填並壓實，其厚度應以不影響管身之穩定度為準，另一方面則須將溝土充分填實，且如未經充分回填不得讓工作機械或工程車輛駛過
4. 排水管方向之改變 為保養及檢查之方便，排水管應盡量直線配置，改變方向時應使用側式彎頭，不可使用外力或熱烘加以彎曲使用